



## ANUNCIO

### COBERTURA INDEFINIDA DE UN PUESTO DE ADJUNTO A GERENCIA EN LA SOCIEDAD MERCANTIL LOCAL ZONA DE ACTIVIDADES LOGÍSTICAS DE SALAMANCA S.A.U. (ZALDESA)

Celebrada el día 1 de junio de 2024 la prueba práctica prevista en la convocatoria para la cobertura indefinida de un PUESTO DE ADJUNTO A GERENCIA EN LA SOCIEDAD MERCANTIL LOCAL DE ACTIVIDADES LOGÍSTICAS DE SALAMANCA S.A.U. (ZALDESA), cuya convocatoria y bases fueron publicadas en el BOP de Salamanca nº 54, de 15 de marzo de 2024, han resultado aprobadas las siguientes personas, con la puntuación que se expresa:

APELLIDOS Y NOMBRE	NIF	NOTA
RODRÍGUEZ*FERREIRA, ALBERTO NEMESIO	***1613**	6,070
DE ARRIBA*VELA, ÁNGEL	***6899**	6,055
HERRERO*GINÉS, MATEO	***6596**	5,740

La Comisión de Selección designada estima realizar la entrevista personal que se recoge en la base 7 de la convocatoria, convocando a las personas aspirantes aprobadas, el **día 4 de julio de 2024, en la planta -1 del edificio de la calle Íscar Peyra** en las horas señaladas:

APELLIDOS Y NOMBRE	HORA
RODRÍGUEZ*FERREIRA, ALBERTO NEMESIO	<b>16:30</b>
DE ARRIBA*VELA, ÁNGEL	<b>17:00</b>
HERRERO*GINÉS, MATEO	<b>17:30</b>

Las personas aspirantes aprobadas deben enviar un **Currículo Vitae** al departamento de Recursos Humanos, a la dirección de correo electrónico "*rrhh@aytosalamanca.es*", **antes del día 2 de julio de 2024**.

Se concede a las personas interesadas la posibilidad de formular reclamaciones en el plazo de diez días hábiles, a contar desde el día siguiente a la publicación de este anuncio.

Lo que se hace público para general conocimiento y efectos oportunos.